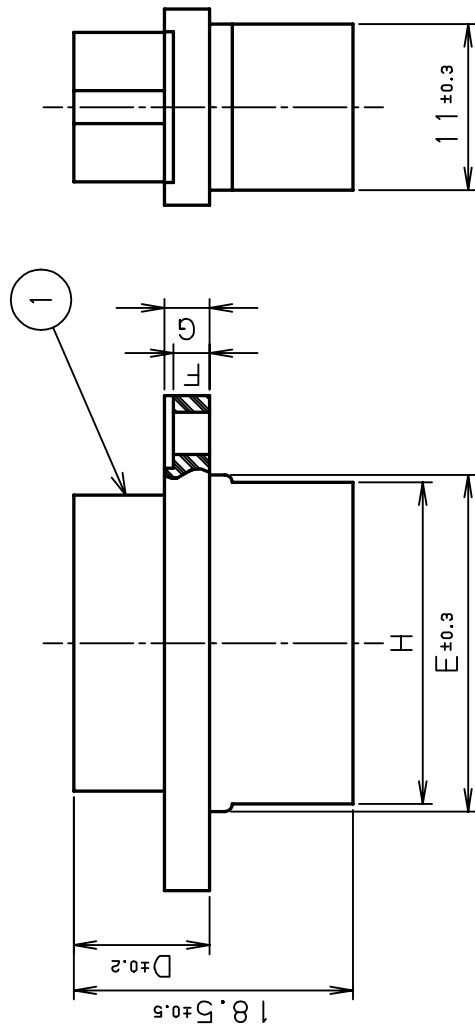
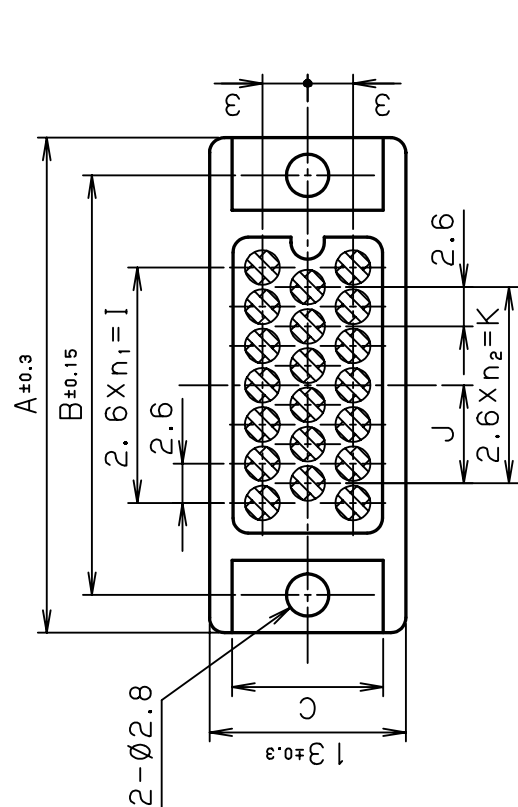
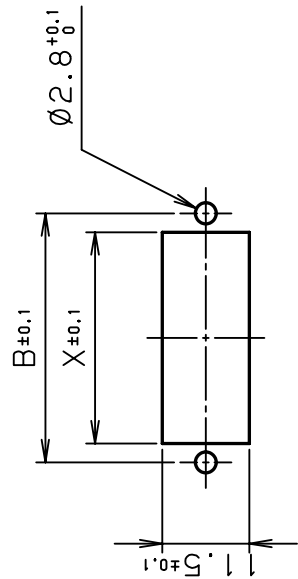


種子發芽結果可與參照のこと。

See an attached sheet
for terminal No. details.

製 番 Part No.	n ₁	n ₂	A ± 0.3	B ± 0.15	C	D ± 0.2	E ± 0.3	F	G	H	I	J	K	X ± 0.1
MRP-8F01	2	1	22.4	17.4	5	9.4	11.9	1.9	3.4	—	5.2	1.3	2.6	12.4
MRP-16F01	5	3	30.2	25.2	10	9	19.7	2.4	3		13.0	5.2	7.8	20.2
MRP-20F01	6	5	32.8	27.8			22.3			21.3	15.6	6.5	13.0	22.8
MRP-25F01	8	6	38.0	33.0			27.5			—	20.8	9.1	15.6	28.0
MRP-34F01	11	9	45.8	40.8	35.3	28.6	13.0	23.4	35.8					
MRP-50F01	17	13	61.4	56.4	50.9	44.2	18.2	33.8	51.4					

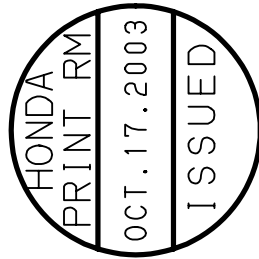


△ パネル取付穴参考寸法図
Recommended Size of Mounting Holes

- 注1. 当図はMR-20F01を示しています
2. 適合コネクタ
自動圧着機用：MRP-F102（銀めっき）
MRP-F103（金めっき）
手動工具用：MRP-F112（銀めっき）
MRP-F113（金めっき）
3. 適合ケーブルサイズ：AWG#24~28
（被覆外径：φ1.2~1.5mm）
4. 被合コネクタ：MRシリーズ雄コネクタ

Note 1. This figure show MRP-20F01.

2. Application Contact
 - For Automatic Crimping Machine
 - MRP-F102 (Silver plating)
 - MRP-F103 (Gold plating)
 - For Manual Crimping Tool
 - MRP-F112 (Silver plating)
 - MRP-F113 (Gold Plating)
3. Applicable Wire Size: AWG#24-28
(Outside Diameter: Ø1.2-1.5mm)
4. Matting Connector
MR series Male connector etc.



	031016	M.WRAZAKI	Change of Recommended Size						
	030729	S.IIJIMA	Reshape	1					
改版 L.T.R.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV.DESCRIPT	番号 No.	部品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	焼理 FINISH	備考 NOTE
年 月 日 DATE	R 度 SCALE	單位 UNIT	3 角 法	本 多 通 信 工 業 株 式 會 社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.					
02.09 Feb.09 (1976)	2 / 1	mm (INCH)	3RD. A.P						
製 圖 DR.	設 計 DE.	檢 查 CHK.	承認 APP.	名 稱 NAME	雌絕緣体 Female Insulator				
M.WYAZAKI	M.WYAZAKI	S. IJIMA	C. NUNOKAWA	製 番 PART NO.	MRP - (8~50) F01				
			H.EBIHARA						REV. 2B